

GUÍA DE INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE PÉRDIDAS

PROCEDIMIENTOS DE CORTE Y CIERRE DE ENERGÍA, PARA MAQUINARIA Y EQUIPO PELIGROSOS

Interrupción de energía que no han sido cerrados con llave, correctamente, pueden causar lesiones serias. Un análisis minucioso de las lesiones y accidentes de trabajadores, y los que casi ocurren, muestra que el fallo de no echar llave al equipo, es una de las causas principales de accidentes. A primera vista, esto no parece verdad, ya que los empleados lesionados no son los del personal de mantenimiento sino los operarios del equipo. A menudo, el individuo lesionado no estaba reparando la maquinaria, sino que la estaba operando, limpiando o ajustando. Se debe reconocer, aceptar, que la exposición a la maquinaria sin los mecanismos de protección es lo que causa lesiones, y no lo que el empleado hacía concretamente. Por lo tanto, todo empleado debe de ser protegido contra estos riesgos. Se debe proteger tanto a los operarios como al personal de mantenimiento, y esto se logra usando medidas de cierre y marca.

Pregúntese, a sí mismo, “que pasaría, si por cualquier razón, la máquina funcionara o se soltara energía, mientras un empleado estuviera reparando, limpiando o ajustándola.” Si existe la posibilidad de que el individuo pueda sufrir una lesión, si se active la maquinaria, entonces se necesitan medidas de cierre y marca.

El programa, de cerrar con llave, debe consistir de un procedimiento de echar llave-marcar-y tartar de abrir el equipo. Algunos de los puntos más importantes que deben incluirse en este programa son:

1. Medidas:

Se debe proporcionar las medidas por escrito, y la instrucción necesaria, para asegurarse que los empleados tienen conocimiento y comprenden el proceso de “cierre y marca”.

2. Facilidades:

Se debe proporcionar facilidades efectivas para cerrar con llave y marcar las fuentes de energía, y así proteger a los empleados expuestos de posibles lesiones.

3. Candado y etiqueta:

Se debe proporcionar un equipo para cerrar con llave, para uso y protección de los trabajadores. Este equipo debe consistir de un candado que funcione con llave, un mecanismo de múltiples agarraderas para asegurar (aldaba), y una etiqueta de “Peligro, No Quitar Esta Etiqueta”. Se debe dar solo una llave, a cada empleado, por candado. El supervisor debe guardar la lista maestra de los números de las llaves, y una llave adicional para cada candado en su departamento.

Antes de empezar a trabajar en cualquier maquinaria, haga saber sus intenciones al operario.

4. Fuentes de Energía:

Para la protección apropiada del empleado, es necesario que todas las Fuentes de energía y de posible exposición a materiales peligrosos deben de cerrarse con llave. Algunas de las Fuentes de energía que deben de cerrarse con llave son: circuitos eléctricos, sistemas hidráulicos, sistemas neumáticos y sistemas de gravedad.

5. Aislamiento:

Sistemas de tubería que contienen materiales peligrosos, como ácidos, materiales cáusticos, tóxicos, inflamables, y vapor, deben de aislarse echándoles llave y marcando las válvulas de control. En algunos casos, aun sustancias ordinarias, como el agua y aire, pueden ser peligrosas para los empleados que están trabajando en tanques o espacios cerrados.

6. Pruebas:

Los cierres efectivos requieren que se prueben las medidas de control, para asegurarse que están correctamente cerrados con llave. Esto elimina la posibilidad de echar llave/cerrar un interruptor eléctrico o válvula equivocados. También es importante que después de activar los interruptores de “start”, se re-activen los interruptores de “reset” y “stop” para evitar un arranque premature de la maquinaria al prenderse los principales interruptores, después de haberse terminado el trabajo.

7. Al Quitar el Candado y las Etiquetas:

Es muy importante que antes de quitar los candados y etiquetas, se reemplacen todos los seguros, que el alambrado eléctrico pelado se cubra, y se conecten y cierren correctamente todos los sistemas de tubería abiertos.

Un programa de cierre efectivo es la responsabilidad de ambos: la administración y los trabajadores.

La administración es responsable de:

1. Proporcionar facilidades eficaces, para echar llave y marcar las Fuentes de energía.
2. Proporcionar, a los trabajadores, candados, aldabas y etiquetas.
3. Instruir a los trabajadores, candados, aldabas y etiquetas.
4. Imponer y hacer cumplir todas estas reglas y procedimientos de seguridad.

A responsabilidad de los trabajadores:

1. Conocer, comprender y seguir las reglas y procedimientos de seguridad, establecidos por la compañía, para cerrar y marcar Fuentes de energía.
2. Asegurarse de que no exponen a sus compañeros de trabajo a los peligros de maquinaria en movimiento y a otros procesos del sistema, al dejar de echar llave y poner etiquetas al sistema.

No hay reglas de seguridad más importantes que las de cerrar y marcar. Es un hecho muy conocido, que gracias a un uso eficaz de los procedimientos de corte y cierre de energía, se pueden evitar muchas lesiones y accidentes serios. Una vez que todos los empleados, incluyendo el personal administrativo, se de cuenta que estas reglas conciernen a todos, su programa de control de pérdidas dará un paso gigantesco hacia adelante.